



**BUREAU
VERITAS**

**CERTIFICATO DI ESAME CE DEL TIPO
EC TYPE-EXAMINATION CERTIFICATE**

N° CE-1370-PED-B-FAB 019-12-ITA

BUREAU VERITAS ITALIA, agendo nell'ambito della notifica (numero dell'organismo notificato 1370), attesta che il tipo dell'attrezzatura a pressione identificata di seguito, esaminata secondo le prescrizioni del modulo B dell'allegato III della Direttiva "Attrezzature a pressione" N° 97/23/CE, è conforme alle disposizioni applicabili. BUREAU VERITAS ITALIA, acting within the scope of its notification (notified body number 1370), attests that the type identified hereunder has been examined against the provisions of annex III, module B, of the Pressure Equipment directive n° 97/23/EC, and found to satisfy the provisions of the directive which apply to it.

Fabbricante (Nome) /
Manufacturer (Name): **FABER INDUSTRIE S.p.A.**

Indirizzo / Address: **Via dell' Industria ,23
I-33043 Cividale del Friuli (UDINE) - ITALY**

Marchio commerciale /
Trading Name: **FABER**

Descrizione dell'attrezzatura:
Equipment description: **SEAMLESS STEEL , HOOP-WRAPPED COMPOSITE CYLINDERS**

Identificazione del tipo approvato:
Identification of approved type: **SEAMLESS STEEL , HOOP-WRAPPED COMPOSITE CYLINDERS
according to drawing No. PED-262-1500-755/T/2B/CARB Rev.0
L = 1800 mm ; Øe = 262.0 mm ; Capacity = 50 Liters
PS = 1000 bar ; TS = -40 °C / + 65 °C**

Versioni coperte dal tipo approvato:
Versions covered by the approved type: **See annex**

Altre informazioni: / Other information: **None**

Nell'esecuzione dell'attività finalizzata ad emissione del presente certificato, Bureau Veritas Italia si è riferita al dossier tecnico del fabbricante di seguito identificato:

For the activity carried out for the issuance of the present certificate, Bureau Veritas Italia held as reference the following manufacturer's technical book: **Technical Dossier No. TF-GS-006 Rev. 0**

L'elenco delle parti pertinenti della documentazione tecnica è allegato al presente certificato.

A list of the relevant parts of the technical documentation is annexed to this certificate.

Questo certificato, che ha una validità di 10 anni ed è rinnovabile su richiesta, è valido fino a (MM/GG/AAAA):

This certificate, which is valid for 10 years and renewable upon request, is valid until (MM/DD/YYYY): **07/16/2022**

Il presente certificato è presunto nullo ed il fabbricante si farà esclusivo carico delle conseguenze della sua utilizzazione, in caso di modifiche apportate all'attrezzatura che possano influire sulla conformità ai requisiti essenziali di sicurezza o sulle condizioni di utilizzo previste e, in generale, se il fabbricante non rispetta uno qualsiasi dei obblighi imposti dalla Direttiva 97/23/CE del 29 maggio 1997 così come trasposta nelle leggi nazionali applicabili.

This certificate shall be deemed to be void and the manufacturer shall alone bear any consequences pursuant to its use, in case of modification to the equipment where this may affect conformity with the essential safety requirements or the prescribed conditions for use of the equipment, and generally where the manufacturer fails in particular to comply with any of his obligations under directive nr 97/23/EC of 29 may 1997 as transposed in the applicable law(s).

Fatto a / Made at	Il (MM/GG/AAAA)/ On (MM/DD/YYYY)	Approvato e Registrato in / Approved and Recorded in	Firmato da / Signed by	Firma autorizzata dall'Organismo Notificato No. 1370 Signature authorised by Notified Body No. 1370
Padua - ITALY	07/17/2012	ITALY	Luciano Rosina	
Codice di registrazione / Registration code: NE-PED0536-12				

Il presente certificato è soggetto alle Condizioni Generali di Vendita di Bureau Veritas allegati alla richiesta d'intervento firmata dal richiedente.

This certificate is subject to the terms of Bureau Veritas General Conditions of Service attached to the agreement signed by the applicant.

Il presente documento non può essere riprodotto parzialmente se non con l'approvazione scritta di Bureau Veritas Italia S.p.A. e del Cliente.

The present document shall not be reproduced, except in full, without Bureau Veritas Italia S.p.A and Client's approval.



**BUREAU
VERITAS**

ALLEGATO al certificato dell'esame CE del tipo
Annex to the EC type-examination certificate

N° CE-1370-PED-B-FAB 019-12-ITA

Elenco delle parti pertinenti della documentazione tecnica

List of the relevant parts of the technical documentation

Descrizione <i>Description</i>	Tipologia di fabbricazione <i>Fabrication Type</i>	Dimensioni principali <i>Main dimensions</i>
SEAMLESS STEEL , HOOP-WRAPPED COMPOSITE CYLINDERS	Liner : From tube Composite : Hoop winding of resin embedded	Length = from 850 to 1800 mm Capacity = from 20 to 50 liters Øe = 262.0 mm ± 1%

Parti pertinenti della documentazione tecnica

Relevant parts of the technical documentation

DOCUMENTAZIONE E INFORMAZIONE PREPARATA O PRODOTTA DAL FABBRICANTE <i>DOCUMENTS AND INFORMATION PREPARED OR PRODUCED BY THE MANUFACTURER</i>	RIFERIMENTI DEI DOCUMENTI DEL FABBRICANTE VISIONATI / REFERENCE OF MANUFACTURER'S DOCUMENT REVIEWED Dossier No. TF-GS-006 Rev. 0
Disegni (principali e di dettaglio) / <i>Drawings (main and detailed)</i>	Dwg No. PED-262-1500-755/T/2B/CARB Rev.0
Fogli di calcolo / <i>Calculation sheets</i>	Stress Analysis Report No. SAR-PED-262-1500 Rev.0
Prove di prototipo / <i>Prototype tests</i>	Inspection Report No. P6284/12/LR/lr dated 17.07.2012
Dettagli dell'insieme / <i>Details of assembly</i>	Not applicable
Specifiche di progetto / <i>Design specification</i>	EN 12257 : 2002
Analisi dei rischi e RES (Allegato I) / <i>Risk Analysis & Essential Safety Requirements (Annex I)</i>	Section 3
Istruzioni operative e accessori di sicurezza / <i>Operating instructions & safety accessories</i>	Sections 4 & 7
Dichiarazione di conformità (tipica) / <i>Typical form of declaration of conformity</i>	Section 11
Disegno della targa dati o marcatura / <i>Drawing of data plate (or marking)</i>	Section 12
Qualifiche degli operatori incaricati della realizzazione delle giunzioni permanenti / <i>Qualification of welders and other operators (for permanent joints)</i>	Not applicable
Qualifica personale per controlli Non Distruttivi e controlli / <i>Qualification of NDT personnel & NDT examination</i>	Section 9
Specifiche materiali / <i>Material specification</i>	Liner : 34CrMo4 (EN 10083) Reinforcement : Carbon Fibre
Trattamento termico / <i>Heat treatment</i>	Liner : Quenched and Tempered
Certificati materiali / <i>Mill certificate</i> (3.1, 3.2, 2.2, 2.1 as per EN 10204)	Sections 5 & 6
Piano di ispezione e controllo / <i>Inspection plan (including witness points and hold points)</i>	Sections 8 & 10

